



INFORMAČNÍ BULLETIN

č. M 4-III/27
M 6-III/25
M 332/51
M 337/44

TÝKÁ SE: Rozměrů válců při generálních opravách

DŮVOD : Stanovením max. rozměru vnitřního průměru válce zajistit správnou funkci a požadovanou spotřebu oleje, při použití normálních pístů a kroužků.

OPATŘENÍ: V technické dokumentaci pro generální opravy motorů mění se tolerance max. průměru válce z $\varnothing 105^{+0,18}_{-0}$ na $\varnothing 105^{+0,08}_{-0}$.

Překročí-li opotřebení válce hodnotu $\varnothing 105,08$ H 7 t.j. 105,115 musí se válec přebrousit, tvrdochromovat a dle technologického předpisu Tg 332.00 uvést na původní rozměr $\varnothing 105$ H 7.

Není-li zařízení pro opravu válců, nutno válce vyměnit za nové.

Letňany 25. 5. 1965

Ing. Svoboda Ant.v.r.
.....
zástupce výrobce

Ing. Homola v.r.
.....
zástupce zákazníka